

Vic



design by
Roberto Lazzeroni

[discover more](#)

Vic

Vic è definito dall'agile struttura in legno massello che sorregge il piano o nella versione più alta il cassetto con fondo in cuoio. Il top è in laccato lucido o opaco, disponibile anche in marmo o pietra per la versione tavolino.



Vic is defined by the agile solid wood structure that supports the top or in the higher version the drawer with leather back panel. The top is in glossy or matt lacquer, also available in marble or stone for the coffee table version.

Biografia designer

Designer biography

Roberto Lazzeroni

Nasce a Pisa, città che ha scelto per vivere e lavorare. Inizia il suo percorso studiando arte e architettura a Firenze, specializzazione che lui stesso definisce fondamentale per il successivo approccio al mondo del "prodotto". Negli anni ottanta il debutto nell'attività professionale con una serie di importanti lavori di Architettura d'Interni. Molto ricettivo nei confronti della storia del design, fa suo il concetto di geometrie industriali senza frivolezze, e parla, raccontandosi, di design "sentimentale", in una reale tensione tra passato e futuro.



Roberto Lazzeroni

Was born in Pisa, the town where he has chosen to live and work. He began his career studying art and architecture in Florence, a specialization which he defines as fundamental to working in world of product design. In the 1980s, he made his professional debut with a series of important projects in the field of interior architecture. Very receptive to the history of design, he uses the concept of industrial geometries which are free of frivolous affectations. Talking about his own projects, Lazzeroni uses the expression "sentimental" design and the outcome is a real connection between past and future.

Informazioni tecniche

Technical information



L. 510 H. 470 P. 420
W. 20" H. 18½" D. 16½"



L. 510 H. 525 P. 420
W. 20" H. 20¾" D. 16½"

Piano laccato

Materiale: MDF CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19 mm

Finitura: laccato opaco sui 2 lati,
laccato lucido sui 2 lati (piano
superiore e bordo spazzolato)

Piano marmo

Materiale: marmo portoro nero
imperiale, pietra grey

Spessore: 20 mm

Finitura: levigato opaco.
Trattamento antimacchia
silice - SHIELD®

Sottopiano

Materiale: multistrati di pioppo

Spessore: 15 mm

Finitura: tinto rovere
termotrattato

Scocca porta cassetto

Materiale: MDF CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 75 mm a geometria
variabile

Finitura: laccato opaco sui 2 lati,
laccato lucido sui 2 lati (piano
superiore e bordo spazzolato)

Frontale cassetto

Materiale: MDF CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 12 mm

Finitura: laccato opaco sui 2 lati
e bordo, laccato lucido e
spazzolato sui 2 lati e bordo

Cassetto

Materiale spondine: massello di
frassino

Spessore: sagomato a geometria
variabile

Finitura: tinto rovere
termotrattato

Materiale fondo e schienale:
MDF CARB ATCM PHASE II / U.S.
EPA TSCA Title VI impiallacciato
frassino

Spessore: 15 mm

Finitura: tinto rovere
termotrattato

Base

Materiale: massello di frassino

Spessore: spessori telaio
e piedi a geometria variabile

Finitura: tinto rovere
termotrattato

Scivoli base

Materiale: polietilene

Finitura: nero

Guide

Tipologia: guide ad estrazione
parziale con dispositivo premi-
apri-regolazione 3D portata 30kg

Tappetino

Materiale: cuoio rigenerato
con personalizzazione Lema

Finitura: testa di moro

Lacquered top

Material: MDF CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 19 mm

Finish: matt lacquered on 2 sides,
glossy lacquered on 2 sides
(upper side and brushed edge)

Marmo top

Material: imperial black portoro
marble, grey stone

Thickness: 20 mm

Finish: matt honed. Silica stain
treatment - SHIELD®

Under top

Material: multilayer poplar

Thickness: 15 mm

Finish: stained heat-treated oak

Frame for drawer

Material: MDF CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 75 mm variously
shaped

Finish: matt lacquered on 2 sides,
glossy lacquered on 2 sides
(upper side and brushed edge)

Drawer front

Material: MDF CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 12 mm

Finish: matt lacquered on 2 sides
and edge, glossy lacquered and
brushed on 2 sides and edge

Drawer

Material for side: solid ash

Thickness: variously shaped

Finish: stained heat-treated oak

Material for base and back:
MDF CARB ATCM PHASE II / U.S.
EPA TSCA Title VI ash veneer

Thickness: 15 mm

Finish: stained heat-treated oak

Base

Material: solid ash

Thickness: frame and feet in
varying forms and thicknesses

Finish: stained heat-treated oak

Bases gliders

Material: polyethylene

Finish: black

Runners

Type: guide partial pullout
with push-opener, 3D regulation
30kg load

Mat

Material: regenerated
hide with Lema customisation

Finish: dark brown

Informazioni tecniche

Technical information

Essenza - impilacciatura rovere termotrattato

La verniciatura avviene mediante vernici acriliche (in assenza di formaldeide) ad elevata reticolazione che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). Questa tipologia di verniciatura, dalle elevate prestazioni chimico fisiche, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e conferendo al prodotto stesso un delicato effetto soft touch.

Opacità medie: rovere termotrattato-3 gloss

Nota generale

L'utilizzo di legno massello, di essenze pregiate e la particolarità delle lavorazioni, conferiscono ad ogni singolo pezzo valore di unicità. Differenze nella venatura, eventuali variazioni di colore e di tonalità, anche nel passare del tempo, sono da considerarsi peculiarità della realizzazione in legno naturale e non difetti del prodotto stesso.

Laccature opaca

La verniciatura avviene mediante vernici poliuretaniche ad elevato residuo secco, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). I pigmenti utilizzati per le laccature sono a base organica e dotati di elevata stabilità alla luce. Microsfere di poliammide μm 30 di diametro medio conferiscono al prodotto una gradevole rugosità e una notevole resistenza al graffio.

*Opacità medie:
laccato Sablè 7-9 gloss
Laccato Liscio 16-22 gloss*

Lucido

Verniciatura con preparazione di fondo (poliesterino). Laccatura con verniciatura poliuretanica spazzolata per finitura lucido brillante >90 gloss.

Finitura SHIELD® marmo e pietra

La finitura del piano levigato opaco con trattamento SHIELD® garantisce alle pietre un elevato livello di protezione dalle impurità e dagli agenti aggressivi. SHIELD® è un film sottilissimo di silice, invisibile, impermeabile ai maggiori composti organici in commercio e idoneo al contatto con gli alimenti.

Wood - veneer - heat-treated oak

Highly cross-linked acrylic coatings (with no formaldehyde) containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr). Due to its outstanding chemical and physical properties, this type of coating enhances the particular features of the wood, while retaining its original colouring and conferring a delicate, soft-touch effect to the product.

*Average opacity:
thermotreated oak-gloss 3*

General notes

The use of select woods and a particular manufacturing process make each product unique. Any differences in the veining or any changes in tone or color that may occur over time should not be seen as imperfections, but as characteristics of the natural materials employed.

Lacquer - matt

Polyurethane paints with high residual dry content and containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr). The pigments used for the lacquers are organic based with a high degree of light fastness. Polyamide beads with an average diameter of $30\mu\text{m}$ give the product a pleasant roughness and make it highly resistant to scratching.

*Average opacity:
Sablè lacquered: gloss 7-9
Smooth laquered:
gloss 16-22*

Glossy

Coating with polyester undercoat. Lacquered with a brushed polyurethane coating for a high gloss finish: gloss >90.

Shield® finish marble and stone

The finish of the SHIELD® treated, matt honed top ensures that the stone is well protected from impurities and corrosive substances. SHIELD® is an ultrathin film of silica that is invisible, impermeable to most organic compounds on the market and suitable for use with food.

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detergenti a base di sapone neutro.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo, affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

For normal cleaning use a cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Warning

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Qualità e sostenibilità

Quality and sustainability

Tutti i prodotti della collezione Lema prevedono l'impiego di materiali selezionati di prima qualità. L'intero processo produttivo si avvale di tecnologie d'avanguardia, a garanzia di una elevata qualità estetica, resistenza e durata nel tempo. Le lavorazioni di finitura sono realizzate con l'ausilio di tecniche innovative e con prodotti altamente performanti, nel rispetto dei più severi protocolli internazionali e delle normative CEE / EAC in materia. In ultimo, le certificazioni UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 delineano in modo trasparente la complessa procedura gestionale dell'Azienda e del consumatore.

Rispetto per l'ambiente

Lema è molto attenta alle tematiche di eco-compatibilità, al rispetto per l'ambiente e realizza i propri prodotti garantendo al cliente finale i più elevati standard di sicurezza. Tutti i pannelli che costituiscono in larga parte "l'ossatura" del mobile sono prodotti certificati secondo le normative aziendali CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI queste certificazioni normano secondo i più restrittivi protocolli internazionali il contenuto di formaldeide. L'impiego di essenze legnose è limitato alle specie di coltivazione e non vi è impiego di tipologie provenienti da deforestazione.

I materiali

Le essenze legnose, il massello, le pelli, il gres, le argille, i marmi e le pietre sono materiali che Lema tratta con la sapiente cura della più antica tradizione artigianale brianzola. Materiali di grande qualità, ulteriormente esaltati da finiture che ne mantengono inalterate le caratteristiche di origine, il colore e le sfumature. Ciò che abitualmente si chiama il "vissuto della materia", ossia tutte quelle peculiarità distintive di ogni materiale (variazioni cromatiche incontrollate, cicatrici sulla pelle ecc...), non è da considerarsi come difetto ma è testimone di un prodotto unico e di alto valore qualitativo.

All the products of the Lema collection involve the use of selected materials of the highest quality. The entire production process uses cutting-edge technologies, which are a guarantee of their high aesthetic quality, strength and durability. The finishing processes are carried out with the help of innovative techniques and with high-performance products, in compliance with the strictest international protocols and relevant EEC / EAC regulations. Finally, the UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 certifications transparently delineate the Company's complex management procedure and respect for the consumer.

Respect for the environment

Lema is very attentive to issues of eco-compatibility and respect for the environment. Therefore, in the manufacture of its products, it guarantees the end customer the highest safety standards. All the panels, that to a large extent make up "the skeleton" of the furniture, are products certified according to the company standards CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI. These certifications regulate, according to the most restrictive international protocols, the formaldehyde content. The use of wood essences is limited to cultivation species and there is no use of woods coming from deforestation.

Materials

Wood finishes, solid wood, leathers, stoneware, clays, marbles and stone - these are the materials that Lema treats with the skilful care of the most antique artisanal tradition of Brianza. Materials of great quality, further enhanced by finishes that keep their original characteristics unaltered; their colour, their gradient. All that is usually considered the "life of the materials", that is all those distinctive peculiarities of each single material (natural chromatic variations, scars in the leather ...), not to be considered as a defect but as a typical mark, in a high quality value and unique product.

Avvertenza

Notice

In ottemperanza alle disposizioni del Decreto Legislativo n. 206 del 6 settembre 2005 "Codice del consumo" e s.m.i.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.



In compliance with the provisions of Legislative Decree N° 206 dated 06/09/2005 (Consumer Code) and subsequent amendments and additions.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a - Associated with



FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza
Como - Italy
Strada Statale Briantea n°2
T +39 031 630 990
F +39 031 632 492