

Conchiglia



design by
Studiocharlie

[discover more](#)

Conchiglia

Ispirato alle proporzioni naturali della spirale, il disegno delle ante di Conchiglia gioca con il modulo del quadrato, creando un movimento dinamico di linee che culmina armonicamente in uno spazio vuoto, che può essere colorato.



Inspired by the natural proportion of the spiral, the doors design of Conchiglia plays with the square unit, creating a dynamic movement of lines that harmoniously ends in an empty space, that can be coloured.

Biografia designer

Designer biography

Studiocharlie

Sono tre le persone che hanno dato vita nel 2002 a Studiocharlie: Gabriele Rigamonti, Carla Scorda, Vittorio Turla. Realizza oggetti dall'aspetto fortemente grafico, immagini nello spazio. Per noi il progettare è una pratica che prescinde dal campo nel quale viene applicata. Si può disegnare su un foglio usando linee e colori. Allo stesso modo si può disegnare nell'acciaio, con laser e pieghe, o nel tessuto, con filati e intrecci. Sono disegni nella materia, linee nello spazio che identificano volumi.



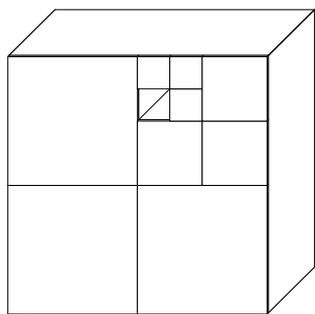
Studiocharlie

Was founded in 2002 by Gabriele Rigamonti, Carla Scorda and Vittorio Turla. Designing objects that possess a strong graphic aspect to form images in space, they view design as independent from its field of application.

One can design on a sheet of paper using lines and colours, on steel using lasers and folds, or on fabric using threads and weaves. These are material designs, lines in space that define volumes.

Informazioni tecniche

Technical information



L. 1300 H. 1319 P. 500
W. 51¼" H. 52" D. 19¾"

L. 170 H. 170 P. 450
W. 6¾" H. 6¾" D. 17¾"

Coperchio e fianchi esterni

Materiale: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19 mm

Bordi: ABS 10/10

Finitura: laccato opaco

Base

Materiale: pannello composto da
particelle di legno principalmente
pioppo e abete CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19 mm

Bordi: ABS 10/10

Finitura: laccato opaco

Fianchi centrali

Materiale: pannello composto da
particelle di legno principalmente
pioppo e abete CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 31 mm

Bordi: ABS 10/10

Finitura: laccato opaco

Schienale

Materiale: pannello composto da
particelle di legno principalmente
pioppo e abete CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 12 mm

Finitura: laccato opaco

Ripiani

Materiale: pannello composto da
particelle di legno principalmente
pioppo e abete CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19 mm

Bordi: ABS 10/10

Finitura: laccato opaco

Ante - pannello interno

Materiale: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 10 mm

Bordi: ABS 10/10

Finitura: laccato opaco

Ante - pannello esterno

Materiale: pannello composto da
particelle di legno principalmente
pioppo e abete CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: ABS 10/10

Finitura: laccato opaco

Zoccolo

Materiale: pannello composto da
particelle di legno principalmente
pioppo e abete CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19 mm

Bordi: ABS 10/10

Finitura: laccato opaco

Top and outer sides

Material: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 19 mm

Edging: ABS 10/10

Finish: matt lacquered

Base

Material: particle board,
principally poplar and fir CARB
ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA
Title VI

Thickness: 19 mm

Edging: ABS 10/10

Finish: matt lacquered

Central sides

Material: particle board,
principally poplar and fir CARB
ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA
Title VI

Thickness: 31 mm

Edging: ABS 10/10

Finish: matt lacquered

Back panel

Material: particle board,
principally poplar and fir CARB
ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA
Title VI

Thickness: 12 mm

Finish: matt lacquered

Shelves

Material: particle board,
principally poplar and fir CARB
ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA
Title VI

Thickness: 19 mm

Edging: ABS 10/10

Finish: matt lacquered

Doors - inner panel

Material: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 10 mm

Edging: ABS 10/10

Finish: matt lacquered

Doors - outer panel

Material: particle board,
principally poplar and fir CARB
ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA
Title VI

Thickness: 14 mm

Edging: ABS 10/10

Finish: matt lacquered

Plinth

Material: particle board,
principally poplar and fir CARB
ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA
Title VI

Thickness: 19 mm

Edging: ABS 10/10

Finish: matt lacquered

Informazioni tecniche

Technical information

Struttura cassetto

Materiale: pannello composto di particelle di legno principalmente pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: ABS 10/10

Finitura: laccato opaco

Guide: in acciaio ad estrazione totale

Frontale cassetto

Materiale: pannello composto di particelle di legno principalmente pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: ABS 10/10

Finitura: laccato opaco

Verniciatura

Laccature: la verniciatura avviene mediante vernici poliuretatiche ad elevato residuo secco, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). I pigmenti utilizzati per le laccature sono a base organica e dotati di elevata stabilità alla luce. Microsfere di poliammide μm 30 di diametro medio conferiscono al prodotto una gradevole rugosità e una notevole resistenza al graffio.

Opacità medie:

Laccato Sablè: 7-9 gloss

Laccato Liscio: 16-22 gloss

Drawer structure

Material: particle board, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edging: ABS 10/10

Finish: matt lacquered

Runners: steel, fully extending

Drawer frontal

Material: particle board, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edging: ABS 10/10

Finish: matt lacquered

Coating

Lacquer: polyurethane coatings containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr).

The pigments used for the lacquers are organic with high degree of light fastness. Polyamide beads with an average diameter of $30\mu\text{m}$ give the product a pleasant roughness and make it highly resistant to scratching.

Average opacity:

Lacquered Sablè: gloss 7-9

Plain lacquered: gloss 16-22

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Pannelli laccati

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detergenti a base di sapone neutro.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo, affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Lacquered panels

For normal cleaning use a cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Notice

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Qualità e sostenibilità

Quality and sustainability

Tutti i prodotti della collezione Lema prevedono l'impiego di materiali selezionati di prima qualità. L'intero processo produttivo si avvale di tecnologie d'avanguardia, a garanzia di una elevata qualità estetica, resistenza e durata nel tempo. Le lavorazioni di finitura sono realizzate con l'ausilio di tecniche innovative e con prodotti altamente performanti, nel rispetto dei più severi protocolli internazionali e delle normative CEE / EAC in materia. In ultimo, le certificazioni UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 delineano in modo trasparente la complessa procedura gestionale dell'Azienda e del consumatore.

Rispetto per l'ambiente

Lema è molto attenta alle tematiche di eco-compatibilità, al rispetto per l'ambiente e realizza i propri prodotti garantendo al cliente finale i più elevati standard di sicurezza. Tutti i pannelli che costituiscono in larga parte "l'ossatura" del mobile sono prodotti certificati secondo le normative aziendali CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI queste certificazioni normano secondo i più restrittivi protocolli internazionali il contenuto di formaldeide. L'impiego di essenze legnose è limitato alle specie di coltivazione e non vi è impiego di tipologie provenienti da deforestazione.

I materiali

Le essenze legnose, il massello, le pelli, il gres, le argille, i marmi e le pietre sono materiali che Lema tratta con la sapiente cura della più antica tradizione artigianale brianzola. Materiali di grande qualità, ulteriormente esaltati da finiture che ne mantengono inalterate le caratteristiche di origine, il colore e le sfumature. Ciò che abitualmente si chiama il "vissuto della materia", ossia tutte quelle peculiarità distintive di ogni materiale (variazioni cromatiche incontrollate, cicatrici sulla pelle ecc...), non è da considerarsi come difetto ma è testimone di un prodotto unico e di alto valore qualitativo.

All the products of the Lema collection involve the use of selected materials of the highest quality. The entire production process uses cutting-edge technologies, which are a guarantee of their high aesthetic quality, strength and durability. The finishing processes are carried out with the help of innovative techniques and with high-performance products, in compliance with the strictest international protocols and relevant EEC / EAC regulations. Finally, the UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 certifications transparently delineate the Company's complex management procedure and respect for the consumer.

Respect for the environment

Lema is very attentive to issues of eco-compatibility and respect for the environment. Therefore, in the manufacture of its products, it guarantees the end customer the highest safety standards. All the panels, that to a large extent make up "the skeleton" of the furniture, are products certified according to the company standards CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI. These certifications regulate, according to the most restrictive international protocols, the formaldehyde content. The use of wood essences is limited to cultivation species and there is no use of woods coming from deforestation.

Materials

Wood finishes, solid wood, leathers, stoneware, clays, marbles and stone - these are the materials that Lema treats with the skilful care of the most antique artisanal tradition of Brianza. Materials of great quality, further enhanced by finishes that keep their original characteristics unaltered; their colour, their gradient. All that is usually considered the "life of the materials", that is all those distinctive peculiarities of each single material (natural chromatic variations, scars in the leather ...), not to be considered as a defect but as a typical mark, in a high quality value and unique product.

Avvertenza Notice

In ottemperanza alle disposizioni del Decreto Legislativo n. 206 del 6 settembre 2005 "Codice del consumo" e s.m.i.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.



In compliance with the provisions of Legislative Decree N° 206 dated 06/09/2005 (Consumer Code) and subsequent amendments and additions.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a - Associated with



FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza
Como - Italy
Strada Statale Briantea n°2
T +39 031 630 990
F +39 031 632 492