

Tip

Scheda prodotto

Product datasheet



Scheda prodotto

Product datasheet

Biografia designer

Designer biography

Daniel Debiasi e Federico Sandri

Fondano lo studio Something nel 2010, attività frutto delle loro competenze. Con sede a Londra e Verona, operano in diversi ambiti del design dal prodotto agli spazi. La loro collaborazione è fondata su un dialogo incoraggiato dall'osservazione di ambienti, comportamenti umani ed aspetti culturali. La sperimentazione su materiali, forme e processi, ed il legame tra industria e "saper fare" artigianale sono alla base del loro pensiero "allargato" che vede i prodotti come parti di un sistema ben più ampio. Ad oggi possono vantare proficue collaborazioni con marchi prestigiosi quali Antoniolumpi, Lema, Ligne Roset, Penta, Schönbusch e Villeroy & Boch.

Daniel Debiasi e Federico Sandri

Found their own design studio Something in 2010. Based in London and Verona, they work within various fields of design ranging from objects to spaces. Their collaboration evolves along a continuous dialogue encouraged by spatial, cultural and behavioural observations. Multiple experiments with different materials and processes, and the relationship between manufacture and craftsmanship form the basis for a much broader thinking where objects are always considered as part of a bigger picture. Daniel Debiasi and Federico Sandri have created work for renowned brands such as Antoniolumpi, Lema, Ligne Roset, Penta, Schönbusch and Villeroy & Boch among others.



Informazioni tecniche

Technical information

Comodini

Fianchi - Coperchio - Base - Divisori - Schienale

Materiale: pannelli composti da particelle di legno principalmente pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 12 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10) - schienale non bordato

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato

Zoccolo

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 16 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato

Frontale essenza

Materiale: pannelli composti da particelle di legno principalmente pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato / noce Canaletto

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato / noce Canaletto

Frontale LCT lucido

Materiale: pannello tupan composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 ABS

Finitura: LCT / lucido

Frontale argilla

Materiale: pannello tupan composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 legno

Finitura: argilla

Cassetto

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm (box cassetto)

Finitura: rovere termotrattato

Guide: ad estrazione totale con apertura premi apri (tip-on).

Bedside Tables

Sides - Top - Base - Dividers - Back

Materiale: particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 12 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine), back unedged

Finish: thermo-treated oak veneer

Base

Materiale: laminated particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 16 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10

Wood front

Materiale: particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10 / Canaletto walnut

Finish: thermo-treated oak veneer / Canaletto walnut

LCT gloss front

Materiale: tupan particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm

Edges: visible ABS 10/10

Finish: LCT / gloss

Clay front

Materiale: tupan particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm

Edges: visible wood 10/10

Finish: clay

Drawer

Materiale: laminated particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm (drawer box)

Finish: thermotreated oak

Runners: full extension with push opening (tip-on).

Informazioni tecniche

Technical information

Cassettone

Fianchi - Coperchio - Base - Divisori - Schienale

Materiale: pannelli composti da particelle di legno principalmente pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 12 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10) - schienale non bordato

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato

Sottocoperchio strutturale con tenditore

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 19 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10)

Tenditore: barra in acciaio con regolazione meccanica anti flessione. Chiave di regolazione inclusa.

Zoccolo

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 16 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato

Livellatori: livellatori in tecno polimero con regolazione per allineamento da sopra

Frontale essenza

Materiale: pannelli composti da particelle di legno principalmente pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato / noce Canaletto

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato / noce Canaletto

Frontale LCT lucido

Materiale: pannello tupan composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 ABS

Finitura: LCT / lucido

Frontale argilla

Materiale: pannello tupan composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 legno

Finitura: argilla

Cassetto

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm (box cassetto)

Finitura: rovere termotrattato

Guide: ad estrazione totale con apertura premi apri (tip-on).

Informazioni tecniche

Technical information

Drawer unit

Sides - Top - Base - Dividers - back

Material: particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 12 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine 6/10), back unedged

Finish: thermo-treated oak veneer

Structural inner plate with tension rod

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 19 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine 6/10)

Tension rod: mechanically adjustable, anti-buckle steel rod adjusting tool included.

Base

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 16 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10

Levellers: in technopolymer and adjustable from above

Wood front

Material: particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10 / Canaletto walnut

Finish: thermo-treated oak veneer / Canaletto walnut

LCT gloss front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm

Edges: visible ABS 10/10

Finish: LCT / gloss

Clay front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm

Edges: visible wood 10/10

Finish: clay

Drawer

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm (drawer box)

Finish: thermotreated oak

Runners: full extension Tandem runners from Blum, with push opening (tip-on).
Load capacity 30 kg
3D adjustment

Informazioni tecniche

Technical information

Settimanale

Fianchi - Coperchio - Schienale

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 12 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10) - schienale non bordato

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato

Divisorio - Base

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 19 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato (non a vista melaminico 6/10)

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato

Zoccolo

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 16 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato

Livellatori: livellatori in tecno polimero con regolazione per allineamento da sopra

Frontale essenza

Materiale: pannelli composti da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere termotrattato / noce Canaletto

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato / noce Canaletto

Frontale LCT lucido

Materiale: pannello tupan composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 ABS

Finitura: LCT / lucido

Frontale argilla

Materiale: pannello tupan composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 legno

Finitura: argilla

Cassetto

Materiale: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1)

Spessore: 14 mm (box cassetto)

Finitura: rovere termotrattato

Guide: ad estrazione totale con apertura premi apri (tip-on).

Informazioni tecniche

Technical information

Tallboy

Sides - Top - Back

Material: particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 12 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine 6/10), back unedged

Finish: thermo-treated oak veneer

Dividers - Base

Material: particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 19 mm

Edges: visible thermotreated oak 10/10 (non-visible - melamine 6/10)

Finish: thermo-treated oak veneer

Base

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 16 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10

Levellers: in technopolymer and adjustable from above

Wood front

Material: particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm

Edges: visible thermo-treated oak 10/10 / Canaletto walnut

Finish: thermo-treated oak veneer / Canaletto walnut

LCT gloss front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm

Edges: visible ABS 10/10

Finish: LCT / gloss

Clay front

Material: tupan particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm

Edges: visible wood 10/10

Finish: clay

Drawer

Material: laminated particle board panel, principally poplar and fir (class E1)

Thickness: 14 mm (drawer box)

Finish: thermotreated oak

Runners: full extension Tandem runners from Blum, with push opening (tip-on).
Load capacity 30 kg
3D adjustment

Informazioni tecniche

Technical information

Verniciatura

Essenza: la verniciatura avviene mediante vernici acriliche ad elevata reticolazione che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr), come prescritto dalle normative riguardanti le vernici per giocattoli (EN 71/3).

Questa tipologia di verniciatura, dalle elevate prestazioni chimico fisiche, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e conferendo al prodotto stesso un delicato effetto soft touch.

Opacità medie:

Rovere termotrattato: 3 gloss

Noce Canaletto: 3 gloss

Laccature: la verniciatura avviene mediante vernici poliuretaniche ad elevato residuo secco, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr), come prescritto per le normative inerenti le vernici per giocattoli (EN 71/3). I pigmenti utilizzati per le laccature sono a base organica e dotati di elevata stabilità alla luce. Microsfere di poliammide µm 30 di diametro medio conferiscono al prodotto una gradevole rugosità e una notevole resistenza al graffio.

Opacità medie:

Laccato Sablè: 7-9 gloss

Laccato liscio: 16-22 gloss

Lucida: verniciatura con preparazione di fondo (poliestere).

Lucido: Laccatura con verniciatura poliuretanica spazzolata per finitura lucido brillante 90 gloss.

Finitura argilla: la finitura superiore è realizzata in particelle di terra cruda 100% stese mediante un processo di spatolatura che conferisce al prodotto stesso carattere di unicità. Eventuali diversità cromatiche e la possibile disomogeneità non sono da interpretare quali cause di difetto, ma sono caratteristica peculiare della finitura. La finitura argillosa ottenuta è protetta da una verniciatura acrilica e da una verniciatura nanomolecolare trasparenti, che consentono alla superficie di avere una discreta resistenza al graffio e agli agenti chimici, in particolare modo di natura alimentare. La superficie deve essere trattata con estrema cura, al fine di evitare danni da assorbimento o danni meccanici.

Nota

L'utilizzo di legno massello, di essenze pregiate e la particolarità delle lavorazioni, conferiscono ad ogni singolo pezzo valore di unicità. Differenze nella venatura, eventuali variazioni di colore e di tonalità, anche nel passare del tempo, sono da considerarsi peculiarità della realizzazione in legno naturale e non difetti del prodotto stesso.

Informazioni tecniche

Technical information

Coating

Wood: cured, acrylic coatings containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr), in compliance with legislation governing paint for children's toys (EN 71/3). Due to its outstanding chemical and physical properties, this type of coating enhances the particular features of the wood, while retaining its original colouring and conferring a delicate, soft-touch effect to the product.

Average opacity:

Thermo-treated oak: gloss 3
Canaletto walnut: gloss 3

Lacquer: polyurethane paints with high residual dry content and containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr), in compliance with legislation governing paint for children's toys (EN 71/3). The pigments used for the lacquers are organic based with a high degree of light fastness. Polyamide beads with an average diameter of 30µm give the product a pleasant roughness and make it highly resistant to scratching.

Average opacity:

Sablè lacquered: gloss 7-9
Smooth lacquered: gloss 16-22

Glossy lacquer: Lacquering with polyurethane paint, brushed high gloss finish 90 gloss.

Clay: the topside finish is 100% clay particles, applied using a spatula-coating process that confers uniqueness to the product. Any differences in the colouring or any lack of homogeneity should not be seen as a defect, but as a particular feature of the finish. The clay finish is protected by an acrylic coating and a transparent nano-molecular coating, which make the surface highly resistant to scratching and to chemical and food substances. The surface should be treated with extreme care in order to prevent any damage caused by fluids or physical accident.

Note

The use of select woods and a particular manufacturing process make each product unique. Any differences in the veining or any changes in tone or colour that may occur over time should not be seen as imperfections, but as characteristics of the natural materials employed.

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Pannelli in essenza - Pannelli laccati LCT - Argilla

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua.

Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detersivi a base di sapone neutro.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica che possa comprometterne la stabilità.

Cerniere e guide

Attenzione, cerniere e guide non devono essere lubrificate.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Wood panels - LCT panels - Clay

For routine cleaning, use a soft cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Caution

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Hinges and runners

Caution, do not lubricate hinges and runners.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Avvertenza

Notice

In ottemperanza della legge N. 126 del 10 Aprile 1991 "Norme per l'informazione del consumatore" e al decreto N. 101 "Regolamento d'attuazione" dell' 8 febbraio 1997.

In compliance with Law No. 126, April 10th 1991 "Customer information regulation" and with decree No. 101 "Implementation rules", February 8th 1997.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a – Associated with



ASSARREDO
ASSOCIAZIONE FEDERLEGNARREDO

LEMA s.p.a.
22040 Alzate Brianza
Como – Italy
Strada Statale Briantea n°2
T +39 031 630 990
F +39 031 632 492

