

Steward



design by
Cristophe Pillet

[discover more](#)

Steward

Steward di Christophe Pillet è un elegante mobile contenitore dalla forte plasticità che evidenzia già nel nome il suo carattere di servizio. Un rigoroso volume in legno sostenuto da una base in metallo che unisce il fascino di un pezzo di manifattura ad un approccio progettuale evoluto, tipicamente industriale. Un essenziale cubo in legno che cela grazie alle ante a ribalta ampi vani e cassetti scorrevoli al servizio della zona living, perfetto anche come mobile bar.



Steward by Christophe Pillet is an elegant container with a dynamic design and a strong functional feel. The bold main body in wood is supported by a metal base, which combines the appeal of an artisanal piece with an evolved, quintessential industrial design approach. This simple wooden cube uses flap doors to conceal large compartments and drawers, making it the perfect piece for any living room. It also works well as a bar unit.

Biografia designer

Designer biography

Christophe Pillet

Nato nel 1959, si laurea a Nizza nel 1985 presso la scuola di Arti Decorative con un Master alla Domus Academy a Milano nel 1986. Tra il 1986 e il 1988 lavora con Martine Bedin a Milano. Collabora con Philippe Starck a Parigi dal 1988 al 1993. Il suo primo elemento d'arredo viene prodotto nel 1991 e dal maggio del 1993 lavora in proprio quando apre la sua agenzia. Viene eletto «Creatore dell'anno 1994».

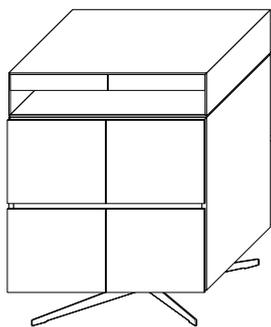


Christophe Pillet

Born in 1959, he graduated from the Nice École Nationale des Arts Décoratifs in 1985 and received a Master from the Milan Domus Academy in 1986. For the next two years he worked with Martine Bedin in Milan and then with Philippe Starck in Paris from 1988 to 1993. He produced his first furniture in 1991 and, two years later, he opened his own agency. He was elected «Créateur de l'année 1994».

Informazioni tecniche

Technical information



L. 800 H. 1060 P. 540
W. 31½" H. 41¾" D. 21¼"

Struttura contenitore

Materiale: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere
termotrattato

Finitura: impiallacciatura in rovere
termotrattato

Base contenitore

Materiale: multistrati di betulla

Spessore: 19 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere
termotrattato

Finitura: impiallacciatura in rovere
termotrattato

Vassoio estraibile

Materiale: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere
termotrattato

Finitura: impiallacciatura in rovere
termotrattato

Frontale vassoio estraibile

Materiale: massello
di rovere termotrattato

Spessore: 25 mm

Perimetrale cassetto

Materiale: massello di frassino

Spessore: 43 x 56 mm sagomato
a geometria variabile

Finitura: tinto rovere
termotrattato

Base cassetto

Materiale: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 10 mm

Finitura: impiallacciatura in rovere
termotrattato

Frontale cassetto

Materiale: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 14 mm

Bordi: a vista 10/10 rovere
termotrattato

Finitura: impiallacciatura in rovere
termotrattato

Ante

Materiale: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI
con inserto centrale (fuga) in
massello di rovere termotrattato

Spessore: 19 mm

Bordi: massello sagomato
di rovere termotrattato

Finitura: impiallacciatura in rovere
termotrattato

Cabinet structure

Material: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 19 mm

Edges: visible, heat-treated oak
10/10

Finish: heat-treated oak veneer

Base cabinet

Material: birch multilayer

Thickness: 19 mm

Edges: visible, heat-treated oak
10/10

Finish: heat-treated oak veneer

Pull-out tray

Material: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 19 mm

Edges: visible, heat-treated oak
10/10

Finish: heat-treated oak veneer

Pull-out tray front

Material: heat-treated solid oak

Thickness: 25 mm

Drawer sides

Material: solid ash

Thickness: 43 x 56 mm modular
shaped

Finish: stained heat-treated oak

Base drawer

Material: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 10 mm

Finish: heat-treated oak veneer

Drawer front

Material: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 14 mm

Edges: visible, heat-treated oak
10/10

Finish: heat-treated oak veneer

Doors

Material: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI
with centered insert in solid
heat-treated oak

Thickness: 19 mm

Edges: shaped solid
heat-treated oak

Finish: heat-treated oak veneer

Informazioni tecniche

Technical information

Contenitore a giorno superiore

Materiale: HPL strutturale

Spessore: 6 mm

Rivestimento fondo cassetto e vassoio estraibile

Materiale: cuoio rigenerato col. Testa di moro con cuciture decorative.

Spessore: 1,5/2 mm

Base

Materiale: acciaio a geometria variabile

Spessore: 10 mm

Finitura: smalto termoindurente essiccato a forno color nikel bronzo

Livellatori: in alluminio finitura nikel bronzo con scivolo in tecnopolimero antisdrucchiolo

Verniciatura

Essenza: La verniciatura avviene mediante vernici acriliche (in assenza di formaldeide) ad elevata reticolazione che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). Questa tipologia di verniciatura, dalle elevate prestazioni chimico fisiche, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e conferendo al prodotto stesso un delicato effetto soft touch.

Opacità medie: rovere termotrattato - 3 gloss

Nota

L'utilizzo di legno massello, di essenze pregiate e la particolarità delle lavorazioni, conferiscono ad ogni singolo pezzo valore di unicità. Differenze nella venatura, eventuali variazioni di colore e di tonalità, anche nel passare del tempo, sono da considerarsi peculiarità della realizzazione in legno naturale e non difetti del prodotto stesso.

Laccature

LCT: la verniciatura avviene mediante vernici poliuretatiche ad elevato residuo secco, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). I pigmenti utilizzati per le laccature sono a base organica e dotati di elevata stabilità alla luce. Microsfere di poliammide 30 µm di diametro medio conferiscono al prodotto una gradevole rugosità e una notevole resistenza al graffio.

*Opacità medie:
laccato Sablè 7-9 gloss
laccato Liscio 16-22 gloss*

Upper open cabinet

Material: structural HPL

Thickness: 6 mm

Lining of drawer bottom and pull-out tray

Material: Testa di moro colour, regenerated leather with decorative stitching

Thickness: 1,5/2 mm

Base

Material: modular steel

Thickness: 10 mm

Finish: kiln-dried, nickel bronze-coloured, thermosetting enamel

Levelers: nickel bronze finished aluminium with non-slip technopolymer glider

Wood

Cured, acrylic coatings (with no formaldehyde) containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr). Due to its outstanding chemical and physical properties, this type of coating enhances the particular features of the wood, while retaining its original colouring and conferring a delicate, soft-touch effect to the product.

*Average opacity:
heat-treated oak - gloss 3*

General notes

The use of select woods and a particular manufacturing process make each product unique. Any differences in the veining or any changes in tone or colour that may occur over time should not be seen as imperfections, but as characteristics of the natural materials employed.

Lacquer

LCT: polyurethane paints with high residual dry content and containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr). The pigments used for the lacquers are organic based with a high degree of light fastness. Polyamide beads with an average diameter of 30µm give the product a pleasant roughness and make it highly resistant to scratching.

*Average opacity:
sablè lacquered: gloss 7-9
smooth lacquered: gloss 16-22*

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Pannelli in essenza / pannelli laccati

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detergenti a base di sapone neutro.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Parti metalliche

Per la normale pulizia usare un panno inumidito con acqua.

Attenzione

Evitare assolutamente prodotti a base di solventi o abrasivi.

Vetri e specchi

Usare i prodotti per la pulizia dei vetri in commercio.

Cerniere e guide

Attenzione, cerniere e guide non devono essere lubrificate.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica ai mobili che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo, affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Wood panels / lacquered panels

For routine cleaning, use a soft cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Caution

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Metal components

For routine cleaning, use a soft cloth moistened with water.

Caution

Avoid using any products that may contain solvents or abrasives.

Glass and mirrors

Use commonly available glass cleaning products.

Hinges and runners

Caution, do not lubricate hinges and runners.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Qualità e sostenibilità

Quality and sustainability

Tutti i prodotti della collezione Lema prevedono l'impiego di materiali selezionati di prima qualità. L'intero processo produttivo si avvale di tecnologie d'avanguardia, a garanzia di una elevata qualità estetica, resistenza e durata nel tempo. Le lavorazioni di finitura sono realizzate con l'ausilio di tecniche innovative e con prodotti altamente performanti, nel rispetto dei più severi protocolli internazionali e delle normative CEE / EAC in materia. In ultimo, le certificazioni UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 delineano in modo trasparente la complessa procedura gestionale dell'Azienda e del consumatore.

Rispetto per l'ambiente

Lema è molto attenta alle tematiche di ecocompatibilità, al rispetto per l'ambiente e realizza i propri prodotti garantendo al cliente finale i più elevati standard di sicurezza. Tutti i pannelli che costituiscono in larga parte "l'ossatura" del mobile sono prodotti certificati secondo le normative aziendali CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI queste certificazioni normano secondo i più restrittivi protocolli internazionali il contenuto di formaldeide. L'impiego di essenze legnose è limitato alle specie di coltivazione e non vi è impiego di tipologie provenienti da deforestazione.

I materiali

Le essenze legnose, il massello, le pelli, il gres, le argille, i marmi e le pietre sono materiali che Lema tratta con la sapiente cura della più antica tradizione artigianale brianzola. Materiali di grande qualità, ulteriormente esaltati da finiture che ne mantengono inalterate le caratteristiche di origine, il colore e le sfumature. Ciò che abitualmente si chiama il "vissuto della materia", ossia tutte quelle peculiarità distintive di ogni materiale (variazioni cromatiche incontrollate, cicatrici sulla pelle ecc...), non è da considerarsi come difetto ma è testimone di un prodotto unico e di alto valore qualitativo.

All the products of the Lema collection involve the use of selected materials of the highest quality. The entire production process uses cutting-edge technologies, which are a guarantee of their high aesthetic quality, strength and durability. The finishing processes are carried out with the help of innovative techniques and with high-performance products, in compliance with the strictest international protocols and relevant EEC / EAC regulations. Finally, the UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 certifications transparently delineate the Company's complex management procedure and respect for the consumer.

Respect for the environment

Lema is very attentive to issues of eco-compatibility and respect for the environment. Therefore, in the manufacture of its products, it guarantees the end customer the highest safety standards. All the panels, that to a large extent make up "the skeleton" of the furniture, are products certified according to the company standards CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI. These certifications regulate, according to the most restrictive international protocols, the formaldehyde content. The use of wood essences is limited to cultivation species and there is no use of woods coming from deforestation.

Materials

Wood finishes, solid wood, leathers, stoneware, clays, marbles and stone - these are the materials that Lema treats with the skilful care of the most antique artisanal tradition of Brianza. Materials of great quality, further enhanced by finishes that keep their original characteristics unaltered; their colour, their gradient. All that is usually considered the "life of the materials", that is all those distinctive peculiarities of each single material (natural chromatic variations, scars in the leather ...), not to be considered as a defect but as a typical mark, in a high quality value and unique product.

Avvertenza Notice

In ottemperanza alle disposizioni del Decreto Legislativo n. 206 del 6 settembre 2005 "Codice del consumo" e s.m.i.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.



In compliance with the provisions of Legislative Decree N° 206 dated 06/09/2005 (Consumer Code) and subsequent amendments and additions.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a - Associated with



FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza
Como - Italy
Strada Statale Briantea n°2
T +39 031 630 990
F +39 031 632 492