

Marble Arch



design by
Matteo Nunziati

[discover more](#)

Marble Arch

Marble Arch è un contenitore ideale per la zona living. La struttura in rovere termotrattato, nella parte alta è attrezzata con vani a giorno, mentre in basso è chiusa con ante a ribalta. Il top in cemento gira sugli angoli e crea un motivo ad arco. Anche i piedini sono in rovere.



Marble Arch is a sideboard ideal for living room. The structure in heat-treated oak is equipped with open units in the upper part, while in the lower part is closed with flap doors. The cement top goes around the corners and created a sort of arch. The feet are in oak too.

Biografia designer

Designer biography

Matteo Nunziati

Apri nel 2000 il suo studio a Milano. Lo Studio Nunziati si occupa di architettura di interni e design collaborando con importanti aziende nel campo del mobile, dell'illuminazione e dell'oggettistica.

E' specializzato nella progettazione di luxury hotels, wellness center, SPA e progetti residenziali. I suoi progetti sono stati pubblicati nelle maggiori riviste di design italiane ed internazionale.



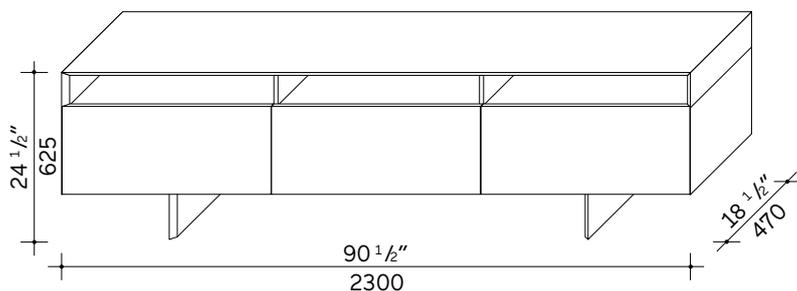
Matteo Nunziati

Opened his interior design studio in Milan in 2000 and now collaborates with some of the most important furniture, lighting and accessories firms.

The studio is specialized in designing luxury hotels, residences, wellness centres and spas, many of which have been published in the most important Italian and international design magazines.

Informazioni tecniche

Technical information



Struttura

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI impiallacciato rovere termotrattato.

Spessore: 19,5 mm

Bordo: a vista rovere termotrattato 10/10.

Finitura: rovere termotrattato

Schienale

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI. impiallacciato rovere termotrattato.

Spessore: 14 mm

Finitura: rovere termotrattato

Facciata

Materiale: Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI. impiallacciato rovere termotrattato.

Spessore: 19,5 mm

Finitura: rovere termotrattato

Sostegno in legno

Materiale: multistrato con inserti in massello impiallacciato rovere termotrattato.

Spessore: 19,5 mm

Bordo: a vista rovere termotrattato 10/10.

Finitura: rovere termotrattato

Rinforzo sostegno in legno

Materiale: ferro verniciato

Spessore: 5 mm

Finitura: nero

Telaio rinforzo in legno

Materiale: massello

Spessore: 35 mm

Finitura: nero

Perimetro cassetti 3 lati

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI impiallacciato rovere termotrattato.

Spessore: 14 mm

Bordo: a vista rovere termotrattato 10/10.

Finitura: rovere termotrattato

Fondo cassetti 3 lati

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI. impiallacciato rovere termotrattato.

Spessore: 6 mm

Finitura: rovere termotrattato

Structure

Material: particle board, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI with thermotreated oak veneer.

Thickness: 19,5 mm

Visible edging: thermotreated oak 10/10.

Finish: thermotreated oak

Back panel

Material: particle board, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI with thermotreated oak veneer.

Thickness: 14 mm

Finish: thermotreated oak

Frontal

Material: Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI with thermotreated oak veneer.

Thickness: 19,5 mm

Finish: thermotreated oak

Wood Base

Material: multilayer with thermotreated oak veneer inserts.

Thickness: 19,5 mm

Visible edging: thermotreated oak 10/10.

Finish: thermotreated oak.

Wood base support

Material: coated iron

Thickness: 5 mm

Finish: black

Wood base frame

Material: solid wood

Thickness: 35 mm

Finish: black

Drawer profile on three sides

Material: particle board, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI with thermotreated oak veneer.

Thickness: 14 mm

Visible edging: thermotreated oak 10/10.

Finish: thermotreated oak

Drawer bottom on three sides

Material: particle board, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI with thermotreated oak veneer.

Thickness: 6 mm

Finish: thermotreated oak

Informazioni tecniche

Technical information

Piano in cemento

Materiale: Mdf CARB ATCM
PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 19,5 mm

Finitura: la finitura superiore è realizzata in cemento al 100%, di colore grigio, steso mediante un processo di spatolatura che conferisce al prodotto stesso carattere di unicità. Eventuali diversità cromatiche e la possibile disomogeneità non sono da interpretare quali causa di difetto, ma sono caratteristica peculiare della finitura. La finitura cemento è protetta da una verniciatura acrilica e da una verniciatura nanomolecolare trasparenti, che consentono alla superficie di avere una valida resistenza al graffio e agli agenti chimici in particolar modo di natura alimentare.

Verniciatura

Essenze: la verniciatura avviene mediante vernici acriliche catalizzate che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). L'alta qualità delle vernici conferisce al prodotto resistenza al graffio e allo sporco.

Opacità medie:

Rovere termotrattato: 3 gloss.

Concrete top

Material: Mdf CARB ATCM PHASE
II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 19.5 mm

Finish: the upper surface is 100% grey cement, applied with a special technique that confers uniqueness to the product. Any differences in colouring or any lack of homogeneity should not be seen as a defect, but as a particular feature of the finish. The cement finish is protected by an acrylic coating and a transparent nanomolecular coating, which make the surface highly resistant to scratching and to chemical and food substances.

Coating

Woods: catalysed acrylic paints containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr). The high quality of the coatings guarantees strong resistance to scratching and dirt.

Average opacity:

thermotreated oak - gloss 3.

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Pannelli in essenza

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detergenti a base di sapone neutro.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Finitura in cemento

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detergenti a base di sapone neutro senza schiuma.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Parti metalliche

Usare un panno inumidito con acqua.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo, affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Wood panels

For normal cleaning use a cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Warning

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Cement finish

For routine cleaning, use a soft cloth moistened with water. For more thorough cleaning, the use of neutral, non-foaming detergents is recommended.

Warning

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Metal parts

Use a cloth moistened with water.

Warning

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Avvertenza

Notice

In ottemperanza alle disposizioni del Decreto Legislativo n. 206 del 6 settembre 2005 "Codice del consumo" e s.m.i.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.



In compliance with the provisions of Legislative Decree N° 206 dated 06/09/2005 (Consumer Code) and subsequent amendments and additions.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a - Associated with



FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza
Como - Italy
Strada Statale Briantea n°2
T +39 031 630 990
F +39 031 632 492