

Court Yard



design by
Francesco Rota

[discover more](#)

Court Yard

Elementi contenitori in legno con vani a giorno e anta scorrevole che reinterpretano il gusto e la creatività tipica del design industriale degli anni '60. Court Yard, con struttura portante in metallo, è frutto del lavoro di Francesco Rota sul tema del contenimento, nato come naturale completamento delle collezioni di imbottiti Lema, può perfettamente esistere da solo, trasformandosi nel protagonista di una zona giorno contemporanea.



Wooden containers with open compartments and sliding doors which provide a fresh take on the trends and creative styles typical of 1960s industrial design. Supported by a metal structure, Court Yard is Francesco Rota's take on the subject of storage. Designed to perfectly complement Lema's collections of upholstered items, Court Yard also works well on its own, taking on a starring role in any contemporary living area.

Biografia designer

Designer biography

Francesco Rota

Si laurea in disegno industriale all' Art Center College of Design a La Tour Peliz - Svizzera nel 1994. Apre il suo studio nel 1998 e progetta in diversi settori del mondo del design, prodotti, arredi, illuminazione, show-room, uffici, case private ed allestimenti.

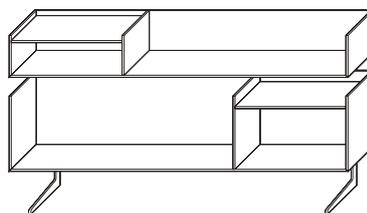
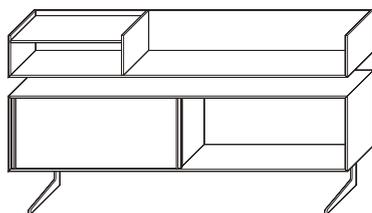


Francesco Rota

Graduated in industrial design from the Art Centre College of Design at La Tour Peliz - Switzerland in 1994. He opened his own studio in 1998, where began working in different areas of the design world to include products, furniture, lighting, showrooms, offices, private homes and outfitting.

Informazioni tecniche

Technical information



L. 1600 H. 870 P. 320
W. 63" H. 34½" D. 12½"

Struttura

Materiale: acciaio

Finitura: brunita

Piano

Materiale: pannello in Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 15 mm

Bordo: 10/10 in rovere termotrattato.

Finitura: impiallacciatura in rovere termotrattato.

Mobile a giorno piccolo e grande

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI impiallacciato rovere termotrattato.

Spessore: 10 mm.

Bordo: 10/10 in rovere termotrattato.

Finitura: rovere termotrattato.

Mobile con anta

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI impiallacciato rovere termotrattato

Spessore: 10 mm.

Bordo: 10/10 in rovere termotrattato.

Finitura: rovere termotrattato.

Anta

Materiale: pannello in Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Spessore: 15 mm

Bordo: 10/10 in rovere termotrattato.

Finitura: rovere termotrattato.

Maniglia anta

Materiale: alluminio

Finitura: brunita

Verniciatura

Essenza: la verniciatura avviene mediante vernici acriliche catalizzate, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). Il perimetro inferiore del piano è trattato con prodotti stabilizzanti e con finitura acrilica vellutata al tatto.

Nota

Questa tipologia di verniciatura, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e le caratteristiche tattili. La superficie deve essere trattata con estrema cura, al fine di evitare danni da assorbimento o danni meccanici.

*Opacità medie:
rovere termotrattato 3 gloss.*

Structure

Material: steel

Finish: burnished

Top

Material: Mdf panel CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 15 mm

Edging: 10/10 in thermotreated oak.

Finish: thermotreated oak veneer.

Large and small open element

Material: particle board, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI, with thermotreated oak veneer.

Thickness: 10 mm

Edging: 10/10 in thermotreated oak

Finish: thermotreated oak.

Element with door

Material: particle board, principally poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI, with thermotreated oak veneer.

Thickness: 10 mm

Edging: 10/10 in thermotreated oak.

Finish: thermotreated oak.

Door

Material: Mdf panel CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA Title VI

Thickness: 15 mm

Edging: 10/10 in thermotreated oak.

Finish: thermotreated oak.

Door handle

Material: aluminium

Finish: burnished

Coating

Wood: catalysed acrylic paints containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr). The lower perimeter of the top is treated with stabilizers and an acrylic, velvet-touch finish.

Note

This type of coating allows the finished product to enhance the features of the wood, while retaining the original colour variances and textures.

The surface should be treated with extreme care in order to prevent any damage caused by fluids or physical accident.

*Average opacity:
thermotreated oak gloss - 3.*

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Struttura metallica

Usare un panno inumidito con acqua.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di solventi o abrasivi.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica ai mobili che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Metal structure

Use a cloth moistened with water.

Warning

Avoid using any products that may contain solvents or abrasives.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Qualità e sostenibilità

Quality and sustainability

Tutti i prodotti della collezione Lema prevedono l'impiego di materiali selezionati di prima qualità. L'intero processo produttivo si avvale di tecnologie d'avanguardia, a garanzia di una elevata qualità estetica, resistenza e durata nel tempo. Le lavorazioni di finitura sono realizzate con l'ausilio di tecniche innovative e con prodotti altamente performanti, nel rispetto dei più severi protocolli internazionali e delle normative CEE / EAC in materia. In ultimo, le certificazioni UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 delineano in modo trasparente la complessa procedura gestionale dell'Azienda e del consumatore.

Rispetto per l'ambiente

Lema è molto attenta alle tematiche di eco-compatibilità, al rispetto per l'ambiente e realizza i propri prodotti garantendo al cliente finale i più elevati standard di sicurezza. Tutti i pannelli che costituiscono in larga parte "l'ossatura" del mobile sono prodotti certificati secondo le normative aziendali CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI queste certificazioni normano secondo i più restrittivi protocolli internazionali il contenuto di formaldeide. L'impiego di essenze legnose è limitato alle specie di coltivazione e non vi è impiego di tipologie provenienti da deforestazione.

I materiali

Le essenze legnose, il massello, le pelli, il gres, le argille, i marmi e le pietre sono materiali che Lema tratta con la sapiente cura della più antica tradizione artigianale brianzola. Materiali di grande qualità, ulteriormente esaltati da finiture che ne mantengono inalterate le caratteristiche di origine, il colore e le sfumature. Ciò che abitualmente si chiama il "vissuto della materia", ossia tutte quelle peculiarità distintive di ogni materiale (variazioni cromatiche incontrollate, cicatrici sulla pelle ecc...), non è da considerarsi come difetto ma è testimone di un prodotto unico e di alto valore qualitativo.

All the products of the Lema collection involve the use of selected materials of the highest quality. The entire production process uses cutting-edge technologies, which are a guarantee of their high aesthetic quality, strength and durability. The finishing processes are carried out with the help of innovative techniques and with high-performance products, in compliance with the strictest international protocols and relevant EEC / EAC regulations. Finally, the UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 certifications transparently delineate the Company's complex management procedure and respect for the consumer.

Respect for the environment

Lema is very attentive to issues of eco-compatibility and respect for the environment. Therefore, in the manufacture of its products, it guarantees the end customer the highest safety standards. All the panels, that to a large extent make up "the skeleton" of the furniture, are products certified according to the company standards CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI. These certifications regulate, according to the most restrictive international protocols, the formaldehyde content. The use of wood essences is limited to cultivation species and there is no use of woods coming from deforestation.

Materials

Wood finishes, solid wood, leathers, stoneware, clays, marbles and stone - these are the materials that Lema treats with the skilful care of the most antique artisanal tradition of Brianza. Materials of great quality, further enhanced by finishes that keep their original characteristics unaltered; their colour, their gradient. All that is usually considered the "life of the materials", that is all those distinctive peculiarities of each single material (natural chromatic variations, scars in the leather ...), not to be considered as a defect but as a typical mark, in a high quality value and unique product.

Avvertenza

Notice

In ottemperanza alle disposizioni del Decreto Legislativo n. 206 del 6 settembre 2005 "Codice del consumo" e s.m.i.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.



In compliance with the provisions of Legislative Decree N° 206 dated 06/09/2005 (Consumer Code) and subsequent amendments and additions.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a - Associated with



FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza
Como - Italy
Strada Statale Briantea n°2
T +39 031 630 990
F +39 031 632 492