

Scheda prodotto

Product datasheet

Sommario

Contents

Biografia designer	p. 4
Elementi strutturali	p. 6
Finiture	p. 18
Consigli per la manutenzione e la pulizia	p. 21
Avvertenza	p. 38

Designer biography	p. 4
Structural elements	p. 22
Finishes	p. 34
Care and cleaning	p. 37
Notice	p. 38

Biografia designer

Designer biography

David Lopez Quincoces

Si laurea nel 2004 in Arte all'Universidad Complutense de Madrid e consegue un master in Interior Design al Politecnico di Milano. Dal 2005 vive a Milano e collabora con Piero Lissoni in numerosi progetti di interni e di architettura quali showroom, stand fieristici, appartamenti privati, uffici, hotel e resort, sia in Italia che all'estero. Alla collaborazione con Lissoni nel 2007 affianca l'attività in proprio aprendo uno studio quincoces-dragò&partners con sedi a Madrid e a Milano che attualmente si occupa di architettura, grafica, interni e disegno industriale.

David Lopez Quincoces

He obtained a degree in Art from Universidad Complutense de Madrid in 2004, followed by a Master in Interior Design from the Politecnico di Milano. He has lived in Milan since 2005, the year he began working with Piero Lissoni on numerous interior design and architecture projects such as show-rooms, fair stands, private apartments, offices, hotels and resorts, both in Italy and abroad. Alongside his collaboration with Lissoni, in 2007 he opened his own design firm quincoces-dragò&partners. With offices in Madrid and Milan, the practice works in the fields of architecture, graphics, and interior and industrial design.



Elementi strutturali

Contenitori: con anta ribalta, anta ribalta a salire, anta, cassetto

Coperchio, basi

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Fianchi

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 19 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Fondale

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 12 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: nessuno
Bordi non a vista: nessuno

Ripiani

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 19 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Corpo cassetto

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 14 mm
Finitura: Stone
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Fondo cassetto

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 8 mm
Finitura: Stone
Bordo a vista: nessuno
Bordi non a vista: nessuno

Guida

Materiale: estrazione totale con rientro ammortizzato

Frontale

Versione: ARG - Argilla
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: argilla
Bordo a vista: argilla
Bordi non a vista: nessuno

Versione: ESS - Essenza

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: nessuno

Versione: ES3 - Essenza noce L

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: noce L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: nessuno

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: laccato opaco (LCT)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: nessuno

Versione: LUC - Laccato Lucido

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: laccato lucido (LCL)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: nessuno

Versione: MRC - Marmo Ricostruito

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: marmo ricostruito
Bordo a vista: marmo ricostruito
Bordi non a vista: nessuno

Contenitori: multimediali, multimedia totem

Coperchio, basi

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Fianchi

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 19 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Fondale

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 12 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: nessuno
Bordi non a vista: nessuno

Fondale removibile

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 12 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: nessuno
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Elementi strutturali

Ripiani

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 12 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Frontale

Versione: ARG - Argilla
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: argilla
Bordo a vista: argilla
Bordi non a vista: nessuno

Versione: ESS - Essenza
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: nessuno

Versione: ES3 - Essenza Noce L
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: noce L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: nessuno

Versione: LCT - Laccato LCT
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: laccato opaco (LCT)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: nessuno

Versione: LUC - Laccato Lucido
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: laccato lucido (LCL)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: nessuno

Versione: MRC - Marmo Ricostruito
Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: marmo ricostruito
Bordo a vista: marmo ricostruito
Bordi non a vista: nessuno

Top - Fianchi di finitura

Versione: ARG - Argilla
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: argilla
Bordo a vista: argilla
Bordi non a vista: nessuno

Versione: ESS - Essenza
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: nessuno

Versione: ES3 - Essenza Noce L
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: noce - L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: nessuno

Versione: LCT - Laccato LCT
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: laccato opaco (LCT)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: nessuno

Versione: LUC - Laccato Lucido
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: laccato lucido (LCL)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: nessuno

Versione: MRC - Marmo Ricostruito
Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: marmo ricostruito
Bordo a vista: marmo ricostruito
Bordi non a vista: nessuno

Top pietra - Marmo

Versione: MAP - Marmo Portoro
Materiale: marmo Portoro
Spessore: 20 mm
Finitura: levigato opaco.
Trattamento antimacchia silice - SHIELD®

Versione: MAR - Marmo
Materiale: pietra Grey
Spessore: 20 mm
Finitura: levigato opaco.
Trattamento antimacchia silice - SHIELD®

Top vassoio

Versione: ARG - Argilla
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: argilla
Bordo a vista: argilla
Bordi non a vista: nessuno

Versione: ESS - Essenza
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: impiallacciato rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: nessuno

Versione: ES3 - Essenza Noce L
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: impiallacciato noce L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: nessuno

Elementi strutturali

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: laccato opaco (LCT)

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: nessuno

Versione: LUC - Laccato Lucido

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: laccato lucido (LCL)

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: nessuno

Versione: MRC - Marmo Ricostruito

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: marmo ricostruito

Bordo a vista: marmo ricostruito

Bordi non a vista: nessuno

Profilo top vassoio

Versione: ESS - Essenza

Materiale: estruso in alluminio

Spessore: 32 x 32

Finitura: impiallacciato essenza

Versione: ES3 - Essenza noce L

Materiale: estruso in alluminio

Spessore: 32 x 32

Finitura: impiallacciato essenza

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: estruso in alluminio

Spessore: 32 x 32

Finitura: laccato opaco (LCT)

Versione: LUC - Laccato Lucido

Materiale: estruso in alluminio

Spessore: 32 x 32

Finitura: laccato lucido (LCL)

Ripiani in legno

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 19 mm

Finitura: Greyvelvet

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Ripiani in vetro

Materiale: vetro temperato

Spessore: 6 mm

Finitura: trasparente

Tappetino

Materiale: ecopelle

Spessore: 6 mm

Finitura: Gris

Base madie

Trave di collegamento

Materiale: estruso in alluminio

Spessore: geometria variabile 134x64

Finitura: anodizzato nero

Ponte base

Materiale: metallo

Spessore: geometria variabile

Finitura: bronzo patinato M422

Box a giorno legno

Struttura a folding

Versione: ESS - Essenza

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 16 mm

Finitura: impiallacciato rovere Carbone

Bordi non a vista: 10/10 essenza rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 16 mm

Finitura: impiallacciato noce L

Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno rivestito in PVC (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 16 mm

Finitura: laccato opaco (LCT)

Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Fondale

Versione: ESS - Essenza

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: impiallacciato rovere Carbone

Bordi non a vista: 10/10 essenza rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: impiallacciato noce L

Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: laccato opaco (LCT)

Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Fianchi interni

Versione: ESS - Essenza

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: impiallacciato rovere Carbone

Bordi non a vista: 10/10 essenza rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: impiallacciato noce L

Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: laccato opaco (LCT)

Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Box a giorno vetro

Struttura

Materiale: Vetro temperato

Spessore: 8 mm

Finitura: trasparente

Pannelli interni

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: laccato opaco (LCT)

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: nessuno

Elementi strutturali

Versione: LUC - Laccato Lucido
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 10 mm
Finitura: laccato lucido (LCL)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: nessuno

Pannello fissaggio muro
Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
Spessore: 16 mm
Finitura: visone
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: nessuno

Mensole L - C - P

Fondale
Versione: ESS - Essenza
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 16 mm
Finitura: impiallacciato rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: 10/10 essenza rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 16 mm
Finitura: impiallacciato noce L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Versione: LCT - Laccato LCT
Materiale: pannello tupan composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 16 mm
Finitura: laccato opaco (LCT)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Base - coperchio
Versione: ESS - Essenza
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 16 mm
Finitura: impiallacciato rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: 10/10 essenza rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 16 mm
Finitura: impiallacciato noce L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Versione: LCT - Laccato LCT
Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno rivestito in PVC (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 16 mm
Finitura: laccato opaco (LCT)
Bordo a vista: carta Monostrato 4/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Spalle centrali
Versione: ESS - Essenza
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 35 mm
Finitura: impiallacciato rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Versione: ES3 - Essenza Noce L
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 35 mm
Finitura: impiallacciato noce L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Versione: LCT - Laccato LCT
Materiale: pannello tupan composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 35 mm
Finitura: laccato opaco (LCT)
Bordo a vista: carta Monostrato 4/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Struttura fondale
Materiale: alluminio a "L" sezione 20x10
Spessore: 2 mm
Finitura: anodizzato naturale

Boiserie

Struttura portante
Materiale: estruso in alluminio
Spessore: geometria variabile 60x20
Finitura: grezzo

Profili di finitura - led
Materiale: estruso in alluminio
Spessore: geometria variabile 20x8
Finitura: anodizzato nero

Pannello W-line
Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 28 mm
Finitura: impiallacciato noce W-line
Bordo a vista: 10/10 essenza noce
Bordi non a vista: 10/10 essenza noce

Pannello
Versione: ESS - Essenza
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 28 mm
Finitura: impiallacciato rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: 10/10 essenza rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 28 mm
Finitura: impiallacciato noce L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Elementi strutturali

Versione: LCT - Laccato LCT
Materiale: pannello tupan composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 28 mm
Finitura: laccato opaco (LCT)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Panca multimediale

Piano folding
Versione: ARG - Argilla
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 19 mm
Finitura: argilla
Bordo a vista: argilla
Bordi non a vista: argilla

Versione: ESS - Essenza
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 19 mm
Finitura: impiallacciato rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: 10/10 essenza rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 19 mm
Finitura: impiallacciato noce L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Versione: LCT - Laccato LCT
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 19 mm
Finitura: laccato opaco (LCT)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Versione: LUC - Laccato Lucido
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 19 mm
Finitura: laccato lucido (LCL)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Versione: MRC - Marmo Ricostruito
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 19 mm
Finitura: marmo ricostruito
Bordo a vista: marmo ricostruito
Bordi non a vista: marmo ricostruito

Supporto metallico
Materiale: acciaio verniciato a polveri
Finitura: nero

Spalle di supporto cassette
Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)
Spessore: 19 mm
Finitura: Greyvelvet
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Spondine
Materiale: massello a geometria variabile rivestite in lastra melaminica
Finitura: laccato opaco 906 Fumo
Bordo a vista: nessuno
Bordi non a vista: nessuno

Fondo e schienale
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno
Spessore: 16 mm
Finitura: laccato opaco 906 Fumo
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Frontale
Versione: ARG - Argilla
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: argilla
Bordo a vista: argilla
Bordi non a vista: argilla

Versione: ESS - Essenza
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: impiallacciato rovere Carbone
Bordo a vista: 10/10 essenza rovere Carbone
Bordi non a vista: 10/10 essenza rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L
Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: impiallacciato noce L
Bordo a vista: 10/10 essenza noce L
Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Versione: LCT - Laccato LCT
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: laccato opaco (LCT)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Versione: LUC - Laccato Lucido
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: laccato lucido (LCL)
Bordo a vista: ABS 10/10
Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Versione: MRC - Marmo Ricostruito
Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 25 mm
Finitura: marmo ricostruito
Bordo a vista: marmo ricostruito
Bordi non a vista: marmo ricostruito

Panca

Versione: ARG - Argilla
Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Spessore: 60 mm
Finitura: argilla
Bordo a vista: argilla
Bordi non a vista: argilla

Elementi strutturali

Versione: ESS - Essenza

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 60 mm

Finitura: impiallacciato rovere Carbone

Bordo a vista: 10/10 essenza

rovere Carbone

Bordi non a vista: 10/10 essenza

rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 60 mm

Finitura: impiallacciato noce L

Bordo a vista: 10/10 essenza noce L

Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello tupan composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 60 mm

Finitura: laccato opaco (LCT)

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Versione: LUC - Laccato Lucido

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 60 mm

Finitura: laccato lucido (LCL)

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Versione: MRC - Marmo Ricostruito

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 60 mm

Finitura: marmo ricostruito

Bordo a vista: marmo ricostruito

Bordi non a vista: marmo ricostruito

Supporto panca

Materiale: acciaio verniciato a polveri

LT Frame

Struttura esterno scatola, fianchi, base e coperchio

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello tupan composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 14 mm

Finitura: laccato opaco (LCT)

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Fondale

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 19 mm

Finitura: Greyvelvet

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: carta Monostrato 4/10

Contenitore appeso

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno rivestito in PVC (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 25 mm

Finitura: interno Greyvelvet - esterno

laccato opaco (LCT)

Bordo a vista: pvc 3/10

Bordi non a vista: pvc 3/10

Versione: LUC - Laccato Lucido

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno rivestito in PVC (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 25 mm

Finitura: interno Greyvelvet - esterno

laccato lucido (LCL)

Bordo a vista: pvc 3/10

Bordi non a vista: pvc 3/10

Fondale interno

Versione: ESS - Essenza

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 14 mm

Finitura: impiallacciato rovere Carbone

Bordo a vista: 10/10 essenza

rovere Carbone

Bordi non a vista: 10/10 essenza

rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L

Materiale: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 14 mm

Finitura: impiallacciato noce L

Bordo a vista: 10/10 essenza noce L

Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Box a giorno in vetro

Struttura

Materiale: vetro temperato

Spessore: 8 mm

Finitura: trasparente

Pannelli interni

Versione: LCT - Laccato LCT

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: laccato opaco (LCT)

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: nessuno

Versione: LUC - Laccato Lucido

Materiale: pannello tupan in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: laccato lucido (LCL)

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: nessuno

Pannello fissaggio muro

Materiale: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente

di pioppo e abete (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 16 mm

Finitura: Visone

Bordo a vista: ABS 10/10

Bordi non a vista: nessuno

Mensola

Versione: ESS - Essenza

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: impiallacciato rovere Carbone

Bordo a vista: 10/10 essenza

rovere Carbone

Bordi non a vista: 10/10 essenza

rovere Carbone

Versione: ES3 - Essenza Noce L

Materiale: pannello in MDF composto da particelle di legno (Classe E1)

CARB ATCM PHASE II/U.S.

EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: impiallacciato noce L

Bordo a vista: 10/10 essenza noce L

Bordi non a vista: 10/10 essenza noce L

Finiture

Verniciatura

Essenza - rovere: la verniciatura avviene mediante vernici acriliche (in assenza di formaldeide) ad elevata reticolazione che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr), come prescritto dalle normative riguardanti le vernici per giocattoli (EN 71/3). Questa tipologia di verniciatura, dalle elevate prestazioni chimico fisiche, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e conferendo al prodotto stesso un delicato effetto soft touch.

Opacità medie: rovere Carbone - 3 gloss

Nota

L'utilizzo di legno massello, di essenze pregiate e la particolarità delle lavorazioni, conferiscono ad ogni singolo pezzo valore di unicità.

Differenze nella venatura, eventuali variazioni di colore e di tonalità, anche nel passare del tempo, sono da considerarsi peculiarità della realizzazione in legno naturale e non difetti del prodotto stesso.

Essenza - noce L: essenza di Noce Canaletto (americano) pre tinto.

La verniciatura avviene mediante vernici acriliche (in assenza di formaldeide) ad elevata reticolazione che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr), come prescritto dalle normative riguardanti le vernici per giocattoli (EN 71/3). Questa tipologia di verniciatura, dalle elevate prestazioni chimico fisiche, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e conferendo al prodotto stesso un delicato effetto soft touch.

Opacità medie: noce Canaletto - 3 gloss

Nota

L'utilizzo di legno massello, di essenze pregiate e la particolarità delle lavorazioni, conferiscono ad ogni singolo pezzo valore di unicità.

Differenze nella venatura, eventuali variazioni di colore e di tonalità, anche nel passare del tempo, sono da considerarsi peculiarità della realizzazione in legno naturale e non difetti del prodotto stesso.

Laccature

LCT: la verniciatura avviene mediante vernici poliuretatiche ad elevato residuo secco, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr), come prescritto per le normative inerenti le vernici per giocattoli (EN 71/3). I pigmenti utilizzati per le laccature sono a base organica e dotati di elevata stabilità alla luce. Microsfere di poliammide μm 30 di diametro medio conferiscono al prodotto una gradevole rugosità e una notevole resistenza al graffio.

Opacità medie: laccato Sablè: 7 - 9 gloss
- laccato Liscio 16-22 gloss

Lucido: verniciatura con preparazione di fondo (poliesterino). Laccatura con verniciatura poliuretanica spazzolata per finitura lucido brillante > 90 gloss.

Argilla

La finitura superiore è realizzata in particelle di terra cruda 100% stese mediante un processo di spatolatura che conferisce al prodotto stesso carattere di unicità. Eventuali diversità cromatiche e la possibile disomogeneità non sono da interpretare quali cause di difetto, ma sono caratteristica peculiare della finitura. La finitura argillosa ottenuta è protetta da una verniciatura acrilica e da una verniciatura nanomolecolare trasparenti, che consentono alla superficie di avere una discreta resistenza al graffio e agli agenti chimici, in particolar modo di natura alimentare.

Nota

La superficie deve essere trattata con estrema cura, al fine di evitare danni da assorbimento o danni meccanici.

Finiture

Marmo Ricostruito

La finitura è ottenuta da una miscela di polveri micronizzate di marmo con aggreganti liquidi di natura acrilica base acqua. Il prodotto finito ha caratteristiche molto simili a quelle del marmo. Il procedimento di applicazione è del tutto manuale e ottenuto attraverso l'uso della spatola.

Ne consegue che eventuali diversità cromatiche e la possibile disomogeneità non sono da interpretare quali cause di difetto, ma sono caratteristica peculiare della finitura stessa. La superficie ottenuta è ulteriormente protetta da una verniciatura acrilica trasparente base acqua, che consente una discreta resistenza al graffio e agli agenti chimici, in particolar modo di natura alimentare.

Nota

La superficie deve essere trattata con estrema cura, al fine di evitare danni da assorbimento o danni meccanici.

Vetri

Tutti i vetri trasparenti, acidati, retroverniciati, bronzati, serigrafati sono temperati. Gli specchi (quando presenti) non sono temperati ma dotati di pellicola di sicurezza.

Metalli

I componenti metallici di sistema (strutture, ante, maniglie, scale) possono essere in finitura anodizzata o verniciato a polveri epossidiche secondo la tipologia di prodotto.

Bronzo M422: verniciatura con trattamento di fondo epossidico, base acrilica e trasparente termoindurente. Un passaggio manuale di patinatura conferisce al prodotto un valore estetico di grande effetto grafico e visivo, disomogeneo e unico.

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Pannelli in essenza, Pannelli laccati LCT, Lucido, Argilla, Marmo ricostruito

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detergenti a base di sapone neutro.

Avvertenze

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Parti metalliche

Per la normale pulizia usare un panno inumidito con acqua.

Avvertenze

Evitare assolutamente prodotti a base di solventi o abrasivi.

Guide

Guide BLUM estrazione totale ad elevata portanza (30 kg per prof. 475 / 50 Kg per prof. 575) con rallentatore integrato. Non lubrificare.

Vetri e specchi

Per la normale pulizia usare un panno inumidito con acqua. Per una pulizia più accurata utilizzare i normali prodotti presenti in commercio. Non utilizzare prodotti abrasivi.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica ai mobili che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo, affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Structural Elements

Units: with flap-up door, flap-down door, hinged door, drawer.

Top, bases

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Sides

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 19 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Back panel

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 12 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: none
Non-visible edges: none

Shelves

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 19 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Drawer unit

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 14 mm
Finish: Stone
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Drawer bottom

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 8 mm
Finish: Stone
Visible edge: none
Non-visible edges: none

Guide

Material: full extension sob-close

Frontal

Version: ARG - Clay
Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: argilla
Visible edge: clay
Non-visible edges: none

Version: ESS - Essenza

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: Carbone oak
Visible edge: Carbone oak 10/10
Non-visible edges: none

Version: ES3 - L Walnut

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: L walnut
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: none

Version: LCT - Lacquered

Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Version: LUC - Gloss Lacquered

Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: gloss lacquered (LCL)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Version: MRC - Reconstructed Marble

Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: reconstructed marble
Visible edge: reconstructed marble
Non-visible edges: none

Units: multimedia, multimedia totems

Top, bases

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Sides

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 19 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Back panel

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 12 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: none
Non-visible edges: none

Removable back panel

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 12 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: none
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Structural Elements

Shelves

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 12 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Frontal

Version: ARG - Clay
Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: clay
Visible edge: clay
Non-visible edges: none

Version: ESS - Wood

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: Carbone oak
Visible edge: Carbone oak 10/10
Non-visible edges: none

Version: ES3 - L Walnut

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: L walnut
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: none

Version: LCT - Lacquered

Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Version: LUC - Gloss Lacquered

Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: gloss lacquered (LCL)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Version: MRC - Reconstructed marble

Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: reconstructed marble
Visible edge: reconstructed marble
Non-visible edges: none
Tops - Finisher side panels

Tops - Finisher side panels

Version: ARG - Clay
Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: clay
Visible edge: clay
Non-visible edges: none

Version: ESS - Wood

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: Carbone oak
Visible edge: Carbone oak 10/10
Non-visible edges: none

Version: ES3 - L Walnut

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: L walnut
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: none

Version: LCT - Lacquered

Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Version: LUC - Gloss Lacquered

Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: gloss lacquered (LCL)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Version: MRC - Reconstructed Marble

Material: MDF (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: reconstructed marble
Visible edge: reconstructed marble
Non-visible edges: none

Stone - Marble top

Version: MAP - Portoro Marble

Material: Portoro marble
Thickness: 20 mm
Finish: matt honed. SHIELD® silica anti-stain treatment

Version: MAR - Marble

Material: Grey stone
Thickness: 20 mm
Finish: matt honed. SHIELD® silica anti-stain treatment

Tray top

Version: ARG - Clay

Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: clay
Visible edge: clay
Non-visible edges: none

Version: ESS - Wood

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: Carbone oak veneer
Visible edge: Carbone oak 10/10
Non-visible edges: none

Version: ES3 - L Walnut

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: L walnut veneer
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: none

Version: LCT - Lacquered

Material: tupan particle board in MDF (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Structural Elements

Version: LUC - Gloss Lacquered
Material: tupan MDF (Class E1)
composed of wood particles
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: gloss lacquered (LCL)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Version: MRC - Reconstructed Marble
Material: MDF (Class E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: reconstructed marble
Visible edge: reconstructed marble
Non-visible edges: none

Tray top profile

Version: ESS - Wood
Material: extruded aluminum
Thickness: 32 x 32
Finish: wood veneer

Version: ES3 - L Walnut
Material: extruded aluminum
Thickness: 32 x 32
Finish: wood veneer

Version: LCT - Lacquered
Material: extruded aluminum
Thickness: 32 x 32
Finish: matt lacquered (LCT)

Version: LUC - Gloss Lacquered
Material: extruded aluminum
Thickness: 32 x 32
Finish: gloss lacquered (LCL)

Wood shelves

Material: melamine panel composed
of wood particles, mainly poplar and fir
(Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 19 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Glass shelves

Material: tempered glass
Thickness: 6 mm
Finish: transparent

Mat

Material: eco-leather
Thickness: 6mm
Finish: Grey

Sideboard base

Connecting crossbar
Material: extruded aluminum
Thickness: variable shape 134x64
Finish: black anodized

Crossbar base support

Material: metal
Thickness: variable shape
Finish: patinated bronze M422

Wood open elements

Miter jointed structure
Version: ESS - Wood
Material: melamine panel composed
of wood particles, mainly poplar and fir
(Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: Carbone oak veneer
Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut
Material: melamine panel composed
of wood particles, mainly poplar and fir
(Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: L walnut veneer
Non-visible edges: L walnut 10/10

Version: LCT - Lacquered
Material: PVC coated MDF
composed of wood particles (Class E1)
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Back panel

Version: ESS - Wood
Material: MDF (Class E1)
composed of wood particles
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: Carbone oak veneer
Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut
Material: MDF (Class E1)
composed of wood particles
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: L walnut veneer
Non-visible edges: L walnut 10/10

Version: LCT - Lacquered
Material: tupan MDF (Class E1)
composed of wood particles
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Interior sides

Version: ESS - Wood
Material: MDF (Class E1)
composed of wood particles
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10mm
Finish: Carbone oak veneer
Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut
Material: MDF (Class E1)
composed of wood particles
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: L walnut veneer
Non-visible edges: L walnut 10/10

Version: LCT - Lacquered
Material: tupan MDF (Class E1)
composed of wood particles
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Glass open elements

Structure

Material: tempered glass
Thickness: 8 mm
Finish: transparent

Internal panels

Version: LCT - Lacquered
Material: tupan MDF (Class E1)
composed of wood particles
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Structural Elements

Version: LUC - Gloss Lacquered
Material: tupan MDF (Class E1) composed of wood particles
CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: gloss lacquered (LCL)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Wall fixing panel

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
Finish: visone
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

L - C - P Shelves

Back panel

Version: ESS - Wood
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: Carbone oak veneer
Visible edge: Carbone oak 10/10
Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: L walnut veneer
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: L walnut 10/10

Version: LCT - Lacquered
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Base top

Version: ESS - Wood
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: Carbone oak veneer
Visible edge: Carbone Oak 10/10
Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: L walnut veneer
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: L walnut 10/10

Version: LCT - Lacquered
Material: PVC coated MDF wood particles (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: single-ply paper 4/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Central uprights

Version: ESS - Wood
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 35 mm
Finish: Carbone oak veneer
Visible edge: Carbone Oak 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Version: ES3 - L Walnut

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 35 mm
Finish: L walnut veneer
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Version: LCT - Lacquered

Material: tupan particle board, composed mainly of poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 35 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: single-ply paper 4/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Back panel structure

Material: "L" shaped aluminum, 20x10
Thickness: 2 mm
Finish: natural anodized

Boiserie

Supporting frame

Material: extruded aluminum
Thickness: variable shape 60x20
Finish: rough

Finishing profiles - led

Material: extruded aluminum
Thickness: variable shape 20x8
Finish: black anodized

W-line panel

Material: MDF (Class E1) particle board CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 28mm
Finish: W-line walnut veneer
Visible edge: walnut 10/10
Non visible edges: walnut 10/10

Panel

Version: ESS - Wood
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 28 mm
Finish: Carbone oak veneer
Visible edge: Carbone oak 10/10
Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 28 mm
Finish: L walnut veneer
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: L walnut 10/10

Version: LCT - Lacquered
Material: tupan particle board, composed mainly of poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S.
EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 28 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Structural Elements

Multimedia bench

Miter jointed top

Version: ARG - Clay

Material: tupan MDF (Class E1) particle board CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 19 mm

Finish: clay

Visible edge: clay

Non-visible edges: clay

Version: ESS - Wood

Material: tupan MDF (Class E1) particle board CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 19 mm

Finish: Carbone oak veneer

Visible edge: Carbone oak 10/10

Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut

Material: tupan MDF (Class E1) particle board CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 19 mm

Finish: L walnut veneer

Visible edge: L walnut 10/10

Non-visible edges: L walnut 10/10

Version: LCT - Lacquered

Material: tupan MDF (Class E1) particle board CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 19 mm

Finish: matt lacquered (LCT)

Visible edge: ABS 10/10

Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Version: LUC - Gloss Lacquered

Material: tupan MDF (Class E1) particle board CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 19 mm

Finish: gloss lacquered (LCL)

Visible edge: ABS 10/10

Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Version: MRC - Reconstructed Marble

Material: tupan MDF (Class E1) particle board CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 19 mm

Finish: reconstructed marble

Visible edge: reconstructed marble

Non-visible edges: reconstructed marble

Metal support

Material: powder-coated steel

Finish: black

Drawer support uprights

Material: melamine particle board, composed principally of poplar and fir (Class E1).

Thickness: 19 mm

Finish: Greyvelvet

Visible edge: ABS 10/10

Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Sides

Material: variable shape solid wood overlaid with melamine laminate

Finish: matt lacquered Fumo 906

Visible edge: none

Non-visible edges: none

Bottom and back

Material: tupan wood panel in MDF

Thickness: 16 mm

Finish: matt lacquered Fumo 906

Visible edge: ABS 10/10

Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Frontal

Version: ARG - Clay

Material: tupan MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 25 mm

Finish: clay

Visible edge: clay

Non-visible edges: clay

Version: ESS - Wood

Material: particle board composed principally of poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 25 mm

Finish: Carbone oak veneer

Visible edge: Carbone oak 10/10

Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 25 mm

Finish: L walnut veneer

Visible edge: L walnut 10/10

Non-visible edges: L walnut 10/10

Version: LCT - Lacquered

Material: tupan MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 25 mm

Finish: matt lacquered (LCT)

Visible edge: ABS 10/10

Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Version: LUC - Gloss Lacquered

Material: tupan MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 25 mm

Finish: gloss lacquered (LCL)

Visible edge: ABS 10/10

Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Version: MRC - Reconstructed Marble
Material: MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 25 mm

Finish: reconstructed marble

Visible edge: reconstructed marble

Non-visible edges: reconstructed marble

Bench

Version: ARG - Clay

Material: tupan MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 60 mm

Finish: clay

Visible edge: clay

Non-visible edges: clay

Version: ESS - Wood

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 60 mm

Finish: Carbone oak veneer

Visible edge: Carbone oak 10/10

Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 60 mm

Finish: L walnut veneer

Visible edge: L walnut 10/10

Non-visible edges: L walnut 10/10

Version: LCT - Lacquered

Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 60 mm

Finish: matt lacquered (LCT)

Visible edge: ABS 10/10

Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Structural Elements

Version: LUC - Gloss Lacquered
Material: tupan MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 60 mm
Finish: gloss lacquered (LCL)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Version: MRC - Reconstructed Marble
Material: MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 60 mm
Finish: reconstructed marble
Visible edge: reconstructed marble
Non-visible edges: reconstructed marble

Bench support
Material: powder-coated steel

LT Frame

External structure of unit, sides, base and top
Version: LCT - Lacquered
Material: tupan particle board, composed mainly of poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 14mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Back panel
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 19 mm
Finish: Greyvelvet
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: single-ply paper 4/10

Hanging container
Version: LCT - Lacquered
Material: PVC coated MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: interior Greyvelvet - exterior matt lacquered (LCT)
Visible edge: pvc 3/10
Non-visible edges: pvc 3/10

Version: LUC - Gloss Lacquered
Material: PVC coated MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 25 mm
Finish: interior Greyvelvet - exterior gloss lacquered (LCL)
Visible edge: pvc 3/10
Non-visible edges: pvc 3/10

Interior back panel
Version: ESS - Wood
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 14 mm
Finish: Carbone oak veneer
Visible edge: Carbone oak 10/10
Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 14 mm
Finish: L walnut veneer
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: L walnut 10/10

Open glass box

Structure
Material: tempered glass
Thickness: 8 mm
Finish: transparent

Internal panels
Version: LCT - Lacquered
Material: tupan MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: matt lacquered (LCT)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Version: LUC - Gloss Lacquered
Material: tupan MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: gloss lacquered (LCL)
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Wall fixing panel
Material: melamine panel composed of wood particles, mainly poplar and fir (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 16 mm
Finish: Visone
Visible edge: ABS 10/10
Non-visible edges: none

Shelf
Version: ESS - Wood
Material: MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: Carbone oak veneer
Visible edge: Carbone oak 10/10
Non-visible edges: Carbone oak 10/10

Version: ES3 - L Walnut
Material: MDF particle board (Class E1) CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI
Thickness: 10 mm
Finish: L walnut veneer
Visible edge: L walnut 10/10
Non-visible edges: L walnut 10/10

Finishes

Coating

Oak: highly cross-linked acrylic coatings (with no formaldehyde) containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr), in compliance with legislation governing paint for children's toys (EN 71/3). Due to its outstanding chemical and physical properties, this type of coating enhances the particular features of the wood, while retaining its original colouring and conferring a delicate, soft-touch effect to the product.

Average opacity: Carbone oak - 3 gloss

Note

The use of select woods and a particular manufacturing process make each product unique. Any differences in the veining or any changes in tone or colour that may occur over time should not be seen as imperfections, but as characteristics of the natural materials employed.

L walnut: pre-tinted Canaletto walnut (American). Highly cross-linked acrylic coatings (with no formaldehyde) containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr), in compliance with legislation governing paint for children's toys (EN 71/3). Due to its outstanding chemical and physical properties, this type of coating enhances the particular features of the wood, while retaining its original colouring and conferring a delicate, soft-touch effect to the product.

Average opacity: Canaletto walnut - gloss 3

Note

The use of select woods and a particular manufacturing process make each product unique. Any differences in the veining or any changes in tone or colour that may occur over time should not be seen as imperfections, but as characteristics of the natural materials employed.

Lacquer

LCT: polyurethane paints with a high dry-matter content and containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr), in compliance with legislation governing paint for children's toys (EN 71/3). The pigments used for the lacquers are organic based with a high degree of light fastness. Polyamide beads with an average diameter of 30µm lend a pleasant roughness to the product and make it highly resistant to scratching.

Average opacity: Sablè lacquered gloss 7-9 plain lacquered gloss 16-22

Gloss: coating with polyester undercoat. Lacquered with a brushed polyurethane coating for a high gloss finish: gloss >90.

Clay

The top finish is of 100% clay particles applied using a spatula-coating process that confers uniqueness to the product. Any differences in the coloring or any lack of homogeneity should not be seen as a defect, but as a particular feature of the finish. The clay finish is protected by an acrylic coating and a transparent nanomolecular coating, which make the surface highly resistant to scratching and to chemical and food substances.

Note

The surface should be treated with extreme care in order to prevent any damage caused by fluids or physical accident.

Finishes

Reconstructed marble

The finish is a mixture of micronized marble powder combined with water based acrylic aggregates. The finished product possesses characteristics very similar to those of marble. The application process is completely manual and obtained through the use of a spatula. Consequently, any differences in the colouring or any lack of homogeneity should not be seen as a defect, but as a particular feature of the finish itself. The surface is further protected by a water-based acrylic coating, which make the surface highly resistant to scratching and to chemicals and foodstuffs.

Note

The surface should be treated with extreme care in order to prevent any damage caused by fluids or physical accident.

Glass

All the transparent, acid-etched, back-painted, bronze and fritted glass is tempered. Any mirror glass is not tempered but has intergrated safety film.

Metals

The metal components of the system (structure, doors, handles, steps) can have an anodized or epoxy powder coated finish, according to the type of product. Bronze M422: coating with epoxy primer and transparent thermosetting acrylic base. A manually applied coating creates an effect of great graphic and visual impact that is both irregular and unique.

Care and cleaning

Wood panels, LCT lacquered panels, gloss, clay, reconstituted marble

For normal cleaning use a cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Warning

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Metal components

For routine cleaning, use a soft cloth moistened with water.

Warning

Avoid using any products that may contain solvents or abrasives.

Runners

BLUM full extension runners with high load-bearing capacity (30 kg for 475 depth / 50 kg for 575 depth) with integrated soft close. Do not lubricate.

Glass and mirrors

For routine cleaning, use a soft cloth moistened with water. For more thorough cleaning product use normal, commercially available products. Do not use abrasive products.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company authorized to dispose of bulk waste products.

Avvertenze
Notice

In ottemperanza alle disposizioni del Decreto Legislativo No. 206 del 6 settembre 2005 "Codice del consumo" e s.m.i.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.

In compliance with the provisions of Legislative Decree No. 206 dated 06/09/2005 (Consumer Code) and subsequent amendments and additions.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a – Associated with



ASSARREDO 
ASSOCIAZIONE FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza

Como – Italy

Strada Statale Briantea n°2

T +39 031 630 990

F +39 031 632 492