

Faroe

Scheda prodotto

Product datasheet



Scheda prodotto

Product datasheet

Biografia designer

Designer biography

Gordon Guillaumier

È nato nel 1966 a Malta. Studia a Malta, in Svizzera, in Inghilterra e in Italia. Si è diplomato in industrial design presso lo IED di Milano (1988-1991) ottenendo successivamente un master in industrial design presso la Domus Academy, Milano (1992). Nel 1993 ha effettuato l'apprendistato con Baleri Associati e nello stesso anno ha collaborato con l'architetto e designer Rodolfo Dordoni. In questo periodo Gordon disegna i suoi primi pezzi. Nel 2002 apre il proprio studio di design a Milano, lavorando sul design di prodotto ma anche come consulente per progetti di design.

Gordon Guillaumier

Was born in 1966 and received his education in Malta, Switzerland, England and Italy. He graduated in industrial design from IED, Milan in 1991, later to obtain a master in industrial design from the Domus Academy, Milan in 1992. The following year, he took an apprenticeship with Baleri Associati and that same year collaborated with the architect and designer Rodolfo Dordoni. During this period, Gordon began to design and present his own products. In 2002, he set up his own design studio in Milan, working on product design and as design consultant.



Informazioni tecniche

Technical information

Telaio

Material: acciaio

Finitura: verniciatura color bronzo/mango con trattamento di fondo epossidico.

Piede centrale di sostegno e regolazione

Material: acciaio

Finitura: verniciatura color bronzo con trattamento di fondo epossidico.

Struttura contenitori e frontali

Material: Mdf

Spessore: 22 mm - 16 mm

Finitura: lato esterno impiallacciatura 6/10 spazzolato in rovere termotrattato. Lato interno laccato liscio opaco RAL 8019.

Rinforzo interno cassettiere

Material: acciaio

Finitura: verniciatura a polveri

Box cassetti

Material: pannello nobilitato composto di particelle di legno principalmente di pioppo e abete (classe E1).

Spessore: 14 mm (box cassetto)

Finitura: stone

Frontale cassetto interno: impiallacciatura 6/10 spazzolato in rovere termotrattato.

Guide: estrazione parziale con rientro ammortizzato portata 30 kg.

Frontale cassetto interno

Material: Mdf

Spessore: 14 mm

Finitura: impiallacciatura 6/10 spazzolato in rovere termotrattato.

Fondo cassetto interno

Material: tecnopelle

Spessore: 6 mm

Finitura: color moka

Bordi dove presenti

Material: rovere termotrattato

Spessore: 10/10

Frame

Material: steel

Finish: bronze/mango colored coating with epoxy primer.

Central and adjustable support leg

Material: steel

Finish: bronze colored coating with epoxy primer.

Structure of containers and fronts

Material: Mdf

Thickness: 22 mm - 16 mm

Finish: rushed veneer exterior 6/10 in thermo-treated oak. Plain, matt lacquered interior RAL 8019.

Reinforcement inside drawer unit

Material: steel

Finish: powder coating

Drawer

Material: laminated particle board, principally poplar and fir (class E1).

Thickness: 14 mm (drawer)

Finish: stone

Interior drawer frontal: brushed veneer 6/10 in thermotreated oak.

Runners: partial extraction with automatic soft-close, max. load 30 kg.

Interior drawer frontal

Material: Mdf

Thickness: 14 mm

Finish: brushed veneer 6/10 in thermotreated oak

Interior drawer base

Material: tecnopelle

Thickness: 6 mm

Finish: moka color

Edging where present

Material: thermotreated oak

Thickness: 10/10

Elementi seduta

Struttura interna: pannello composto da particelle di legno principalmente di pino e abete (Classe E1).

Spessore: 22 mm

Imbottitura: poliuretano indeformabile rivestito con accoppiato resinato vellutino.

Rivestimento esterno: pelle secondo collezione

Piano in vetro

Materiale: vetro temperato

Spessore: 8 mm

Finitura: fumé

Verniciatura

Essenza: la verniciatura avviene mediante vernici acriliche (in assenza di formaldeide) ad elevata reticolazione che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr), come prescritto dalle normative riguardanti le vernici per giocattoli (EN 71/3). Questa tipologia di verniciatura, dalle elevate prestazioni chimico fisiche, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e conferendo al prodotto stesso un delicato effetto soft touch.

Opacità medie: rovere termotrattato - 3 gloss

Nota

L'utilizzo di legno massello, di essenze pregiate e la particolarità delle lavorazioni, conferiscono ad ogni singolo pezzo valore di unicità.

Differenze nella venatura, eventuali variazioni di colore e di tonalità, anche nel passare del tempo, sono da considerarsi peculiarità della realizzazione in legno naturale e non difetti del prodotto stesso.

Laccatura

LCT: la verniciatura avviene mediante vernici poliuretaniche ad elevato residuo secco, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr), come prescritto per le normative inerenti le vernici per giocattoli (EN 71/3). I pigmenti utilizzati per le laccature sono a base organica e dotati di elevata stabilità alla luce. Microsfere di poliammide µm 30 di diametro medio conferiscono al prodotto una gradevole rugosità e una notevole resistenza al graffio.

Opacità medie: laccato liscio 16 - 22 gloss

Seat

Internal structure: particle board, principally poplar and fir (class E1).

Thickness: 22 mm

Padding: rigid polyurethane covered with molded, resin treated velveteen.

Exterior covering: leather from the collection

Glass top

Material: tempered glass

Thickness: 8 mm

Finish: fumé

Coating

Wood: highly cross-linked acrylic coatings containing no formaldehyde or heavy metals (Pb, Cd, Cr), in compliance with legislation governing paint for children's toys (EN 71/3). Due to its outstanding chemical and physical properties, this type of coating enhances the particular features of the wood, while retaining its original coloring and conferring a delicate, soft-touch effect to the product.

Average opacity: thermo-treated oak - gloss 3

Note

The use of select woods and a particular manufacturing process make each product unique.

Any differences in the veining or any changes in tone or color that may occur over time should not be seen as imperfections, but as characteristics of the natural materials employed.

Lacquer

LCT: polyurethane paints with high residual dry content and containing no heavy metals (Pb, Cd, Cr), in compliance with legislation governing paint for children's toys (EN 71/3). The pigments used for the lacquers are organic based with a high degree of light fastness. Polyamide beads with an average diameter of 130µm give the product a pleasant roughness and make it highly resistant to scratching.

Average opacity: smooth lacquered gloss 16-22

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Pannelli in essenza Pannelli laccati LCT melaminico

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detergenti a base di sapone neutro.

Vetri

Usare i prodotti per la pulizia dei vetri in commercio.

Struttura metallica

Usare un panno inumidito con acqua.

Cerniere e guide

Attenzione: cerniere e guide non devono essere lubrificate.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di ammoniaca, solventi o abrasivi.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Wood panels LCT melamine lacquered panels

For normal cleaning use a cloth moistened with water. For more thorough cleaning, use a neutral detergent.

Glass

Use commonly available glass cleaning products.

Metal structure

Use a cloth moistened with water.

Hinges and runners

Caution: do not lubricate hinges and runners.

Warning

Avoid any use of products that may contain ammonia, solvents or abrasives.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company authorized to dispose of bulk waste products.

Avvertenza

Notice

In ottemperanza alle disposizioni del Decreto Legislativo No. 206 del 6 settembre 2005 "Codice del consumo" e s.m.i.

In compliance with the provisions of Legislative Decree No. 206 dated 06/09/2005 (Consumer Code) and subsequent amendments and additions.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a – Associated with



ASSARREDO
ASSOCIAZIONE FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza

Como – Italy

Strada Statale Briantea n°2

T +39 031 630 990

F +39 031 632 492

